

# 仕 様 書

この仕様書は、以下の納入薬剤に関する品質等の適正化を図るため、必要な事項を定めるものとする。

## 1. 納入薬剤 重金属固定剤(下表のいずれかの薬剤とする。)

アッシュクリーンC-350(水ing(株)製)	アルサイトL-301(不二サッシ(株)製)
NHキレートZ-4((株)ウォーターエージェンシー製)	コウエイキレート600(ラサ晃栄(株)製)
JFE A-200L(JFEエンジニアリング(株)製)	重金属処理剤TS-300(東ソー(株)製)
NEWエポルバ <sup>®</sup> 800A(ミヨシ油脂(株)製)	タキフロックCL-710(多木化学(株)製)

## 2. 納入場所 千葉県印西市大塚一丁目1番地1 印西クリーンセンター

## 3. 納入方法 事前に給油口を確認し、タンクローリーにより貯蔵タンクへ直接納入

## 4. 予定数量

1回の納入量	4,000 kg
年間	33,100 kg

※ 但し、契約期間中に年間予定数量に達しない場合には、契約期間の満了をもって打ち切りとする。

## 5. 納入条件

- (1) 指定する期日に「メーカーの製品分析証明書」及び「計量証明書」を添えて発注者立会いのもと納入する。計量証明書は、計量法(平成4年法律第51号)に定める計量証明事業者の発行したもので、同法又は同法施行規則に基づく基準に合格した計量器であること。
- (2) 当該薬剤に対する安全データシート(以下「SDS」と称する)を契約後速やかに提出し、SDSの記載内容に変更が生じた時は再提出する。
- (3) 当該薬剤の安全性、有害性、危険性等、新たな情報が得られたときには速やかに、その情報を書面にて提供する。
- (4) 当該薬剤を納入するにあたり、関係法令等に従い適正に納入する。

## 6. その他

- (1) 初回納入前に使用していた薬剤を抜き取り、新たな納入薬品との混合試験(凝固、分離、悪臭等)を実施する。但し、納入前に使用していた「コウェイキレート600(ラサ晃栄(株)製)」と同じ場合は不要とする。

混合試験の結果が不良の場合は、タンク内薬剤の除去、タンク内及び配管の洗浄を受注者の責任負担において適正に行う。

- (2) 契約期間中6ヶ月に1回、飛灰を採取して含有及び溶出試験を行い、当該薬剤の添加量等の評価を行う。試験方法、日程は発注者と協議して決める。

なお、重量比で薬品添加濃度3%以上(飛灰比重を0.3とする場合)にしなければ、重金属類の溶出が基準値以下にならない場合は発注者と協議する。

- (3) 上記(2)と同時に飛灰混練機器周辺における有害ガス濃度(二硫化炭素)をガス検知管で測定する。なお、測定濃度が1PPMを超過した場合は、受注者の責任負担において納入薬剤の変更をする。薬剤を変更する場合は、発注者と協議し上記(1)と同要件を満たすこと。

- (4) 薬剤を起因とする設備上の不具合が生じた場合は、その原因の究明を行うと共に、受注者の責任負担において設備の補修等を行う。